

PRODUCT DATA SHEET

Εξαρτήματα γείωσης Εξαρτήματα σύνδεσης ηλεκτροδίων και αγωγών γείωσης

Συστήματα αντικεραυνικής προστασίας Εξαρτήματα σύνδεσης αγωγών Συστήματος Αντικεραυνικής Προστασίας (ΣΑΠ)

Κωδικός: 6228030-71

**Περιγραφή: Χάλκινος σφιγκτήρας αγωγού Ø8-10mm / ταινίας 30mm,
κωδικός 6228030-71**

Εφαρμογές

Σφιγκτήρας για σύνδεση στρογγυλού ή πολύκλωνού αγωγού με αγωγό μορφής ταινίας, για χρήση σε συλλεκτήριο σύστημα, αγωγούς καθόδου και συστήματα γείωσης.



**Κατηγοριοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο
ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1**

- Βαρέως τύπου (Heavy duty - 100 kA)
- Γενικής χρήσης
- Σχεδιασμένος για χρήση, όπου μπορεί να υπάρξουν στατικά φορτία
- Μη μόνιμη σύνδεση

Περιγραφή εξαρτήματος - Οδηγίες εγκατάστασης

Υλικό κατασκευής	Χαλκός (Cu).
Περιγραφή	Αποτελείται από δύο πλακίδια διαστάσεων 60x60 mm.
Βίδες / περικόχλια	M8x25 mm ανοξείδωτες βίδες (V2A) με εξάγωνη κεφαλή M8 ανοξείδωτα περικόχλια (V2A).
Διαστάσεις αγωγού κυκλικής διατομής	Ø8-10 mm (50-70 mm ²).
Διαστάσεις ταινίας	20-30 mm πλάτος & έως 6 mm πάχος.

Συνδεσμολογία	Διασταύρωση (B1). / Παράλληλη (B2).
Θέση εγκατάστασης	Σε εξωτερικό χώρο, εντός εδάφους, εντός σκυροδέματος.
Επιτρεπτή σύνδεση σε εξωτερικό χώρο με	Cu, Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu, St/tZn.
Επιτρεπτή σύνδεση εντός εδάφους με	Cu, Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu.
Επιτρεπτή σύνδεση εντός σκυροδέματος με	Cu, Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu, St/tZn.
Ροπή σύσφιξης	13 Nm.

Δοκιμές σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1

Το εξάρτημα έχει περάσει με επιτυχία τις δοκιμές που απαιτεί το πρότυπο: ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1 “Lightning protection system components (LPSC) – Part 1 : Requirements for connection components”.

Οι δοκιμές πραγματοποιήθηκαν στο εργαστήριο κεραυνικών ρευμάτων – τάσεων της ΕΛΕΜΚΟ ΑΒΕΕ (διαπιστευμένο σύμφωνα με το πρότυπο ISO 17025). Αριθμοί δελτίων αποτελεσμάτων δοκιμών : **30241 & 30242**.

Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001

Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Μονάδα: Τεμάχιο / Συσκευασία: 20 τεμάχια

Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.