

PRODUCT DATA SHEET

Εξαρτήματα γείωσης

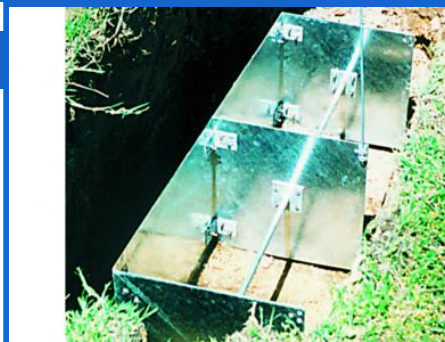
Σημειακά ηλεκτρόδια γείωσης

Κωδικός: 6361000-71

Περιγραφή: Ηλεκτρόδιο γείωσης “Ε”™ από ανοξείδωτο χάλυβα, κωδικός 6361000-71

Εφαρμογές

Ηλεκτρόδιο γείωσης τύπου “Ε”™, αποτελούμενο από ένα στοιχείο “Π” και ένα στοιχείο “Γ”. Ισοδυναμεί με 6 ραβδοειδή ηλεκτρόδια μήκους 1,5 m, τοποθετημένων σε απόσταση 3 m μεταξύ τους και τα οποία καλύπτουν μία επιφάνεια 18 m² (3x6 m).



Τεχνικά χαρακτηριστικά - Οδηγίες εγκατάστασης

Υλικό κατασκευής	Ανοξείδωτος χάλυβας V2A.
Διαστάσεις	1500x500x500 mm
Στοιχείο “Π”	Αποτελείται από δύο πλάκες διαστάσεων 500x500x3 mm και μία πλάκα διαστάσεων 750x500x3 mm, συμπεριλαμβανομένων όλων των απαιτούμενων εξαρτημάτων σύνδεσης (γωνιές, βίδες, περικόχλια, ροδέλες, μπάρα ενίσχυσης).
Στοιχείο “Γ”	Αποτελείται από μία πλάκα διαστάσεων 500x500x3 mm και μία πλάκα διαστάσεων 750x500x3 mm, συμπεριλαμβανομένων όλων των απαιτούμενων εξαρτημάτων σύνδεσης (γωνιές, βίδες, περικόχλια, ροδέλες, μπάρα ενίσχυσης).
Ειδική ηλεκτρική αντίσταση	≤0,80 μΩm
Εφελκυσμός (όριο αντοχής)	350 - 770 N/mm ²
Θέση εγκατάστασης	Εντός εδάφους ¹⁾ , εντός σκυροδέματος. 1) Ακατάλληλο για αναερόβια εδάφη, πχ αργιλώδη, σύμφωνα με το πρότυπο IEC EN 62305-3 Ed2 (§E.5.6.2.2.1).

Επιτρεπτή σύνδεση εντός σκυροδέματος με	Cu, κράμα χαλκού (Cu-A), Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu, St/tZn (St/tZn όχι μαζί με Cu, Cu/eSn, St/eCu).
Επιτρεπτή σύνδεση εντός σκυροδέματος με	Cu, κράμα χαλκού (Cu-A), Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu, St/tZn.
Σύνδεση με τον αγωγό	Μέσω του ανοξείδωτου σφικτήρα (κωδικός ΕΛΕΜΚΟ 62 66 108) που παρέχεται.
Επέκταση	Με επιπλέον στοιχεία "Γ".

Πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-2

Το εξάρτημα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ IEC EN 62561-2 "Lightning protection system components (LPSC) – Part 2 : Requirements for conductors and earth electrodes".

Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001

Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Μονάδα: Τεμάχιο / Συσκευασία: 1 τεμάχιο

Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.