PRODUCT DATA SHEET

Συστήματα αντικεραυνικής προστασίας

Στηρίγματα αγωγών Συστήματος Αντικεραυνικής Προστασίας (ΣΑΠ)

Κωδικός: 6161100-71
Περιγραφή: Στήριγμα από ανοξείδωτο χάλυβα, για αγωγό Ø8–10mm, κωδικός 6161100-71

Εφαρμογές

Κατάλληλο για τη στήριξη στρογγυλών ή πολύκλωνων αγωγών σε σκυρόδεμα, ή τούβλο. Για χρήση σε συλλεκτήριο σύστημα και αγωγούς καθόδου.



Κατηγοριοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-4

- Μεταλλικό
- Με βίδες
- Σχεδιασμένο να συσφίγγει τον αγωγό και ταυτόχρονα να επιτρέπει τη διαμήκη κίνησή του.

Περιγραφή εξαρτήματος - Οδηγίες εγκατάστασης

Υλικό κατασκευής	Ανοξείδωτος χάλυβας (SSt – grade V2A)
Βίδες	2 M6x16 mm ανοξείδωτες βίδες (V2A), 1 ανοξείδωτη ξυλόβιδα
Αντοχή σε φορτία (σύμφωνα με το ΕΛΟΤ IEC EN 62561-4)	Πλευρικό φορτίο: 200 N / Διαμήκες φορτίο: 50 N
Διαστάσεις αγωγών	Ø8–10 mm (50–70 mm2)
Επιτρεπτή σύνδεση με αγωγό από	Al, Cu, Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/eCu, St/tZn
Ροπή σύσφιξης	3,5 Nm
Στερέωση σε σκυρόδεμα ή τούβλο	Μέσω της ξυλόβιδας που διαθέτει το στήριγμα και Ø8 UPAT (δεν περιλαμβάνεται)
Αποστάσεις μεταξύ στηριγμάτων σε συλλεκτήριο σύστημα	≤1000 mm για στρογγυλό αγωγό1). / ≤500 mm για πολύκλωνο αγωγό1).

Αποστάσεις μεταξύ στηριγμάτων σε αγωγούς καθόδου	≤1000 mm για στρογγυλό αγωγό. / ≤1000 mm για πολύκλωνο αγωγό και για ύψη ≤20 m. / ≤500 mm για πολύκλωνο αγωγό και για ύψη ≥20 m.
Αποστάσεις πριν και μετά αλλαγής διεύθυνσης ή σφικτήρα ή διαστολικού–συστολικού εξαρτήματος.	≤300 mm.

Πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-4

Το εξάρτημα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του προτύπου: ΕΛΟΤ IEC EN 62561-4 “Lightning protection system components (LPSC) – Part 4 : Requirements for conductor fasteners”.

Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001

Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Προαιρετικά εξαρτήματα

Ροδέλα στεγανοποίησης από PVC, κωδικός ΕΛΕΜΚΟ 61 03 201

Μονάδα: Τεμάχιο / Συσκευασία: 50 τεμάχια

1) Σε περιπτώσεις που αναμένεται μεγαλύτερη μηχανική καταπόνηση, πχ χιόνι, δυνατοί άνεμοι κλπ, οι αποστάσεις πρέπει να είναι ≤300 mm.

Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.