

PRODUCT DATA SHEET

Συστήματα αντικεραυνικής προστασίας Εξαρτήματα σύνδεσης αγωγών Συστήματος Αντικεραυνικής Προστασίας (ΣΑΠ)

Κωδικός: 6245241-71

Περιγραφή: Al-St/tZn διπλός σφιγκτήρας για αγωγό Ø8mm, κωδικός 6245241-71

Εφαρμογές

Σφιγκτήρας για σύνδεση στρογγυλού ή πολύκλωνου αγωγού με ακίδα ή προστατευτικό αγωγό ή συστολικό - διαστολικό.

**Κατηγοριοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο
ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1**



- Βαρέως τύπου (Heavy duty - 100 kA)
- Γενικής χρήσης
- Σχεδιασμένος για χρήση, όπου μπορεί να υπάρξουν στατικά φορτία
- Μη μόνιμη σύνδεση

Περιγραφή εξαρτήματος - Οδηγίες εγκατάστασης

Υλικό κατασκευής	Αλουμίνιο (Al): βάση, λαμάκι. Χάλυβας επιψευδαργυρωμένος εν θερμώ (St/tZn): βίδα, περικόχλιο
Περιγραφή	Αποτελείται από λαμάκι στο οποίο τοποθετούνται δύο ειδικές βίδες διαστάσεων M10x25mm κατάλληλα διαμορφωμένες στην κεφαλή για την υποδοχή του αγωγού οι οποίες εδράζονται επί κυλινδρικής βάσης. Η σύσφιξη επιτυγχάνεται με δύο M10 περικόχλια.
Διαστάσεις αγωγών	Ø8 mm.
Συνδεσμολογία	Παράλληλη (B2).
Θέση εγκατάστασης	Σε εξωτερικό χώρο.
Επιτρεπτή σύνδεση με	Al, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/tZn.

Ροπή σύσφιξης 17 Nm.

Πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1

Το εξάρτημα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του προτύπου: ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1 “Lightning protection system components (LPSC) – Part 1 : Requirements for connection components”.

Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001

Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Μονάδα: Τεμάχιο / Συσκευασία: 50 τεμάχια

Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.