

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΑΝΤΙΚΕΡΑΥΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΓΕΙΩΣΗΣ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

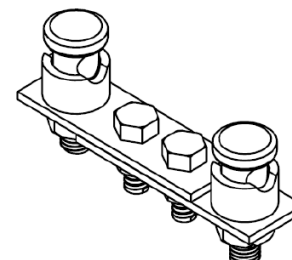
Κωδικός: 62 45 042
Ed.09/2021
Περιγραφή: Διμεταλλικός λυόμενος σύνδεσμος

Εφαρμογές

Κατάλληλος για τη σύνδεση στρογγυλών ή πολύκλωνων αγωγών. Τοποθετείται σε κάθε αγωγό καθόδου, 1,5–2 m πάνω από τη στάθμη του εδάφους για τη διευκόλυνση των ηλεκτρικών μετρήσεων του Συστήματος Αντικεραυνικής Προστασίας.

Κατηγοριοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ ΙΕC EN 62561-1

- Τύπου “N” (Normal duty – 50 kA)
- Γενικής χρήσης
- Δεν προορίζεται για χρήση όπου μπορεί να υπάρξουν στατικά φορτία
- Μη μόνιμη σύνδεση



Περιγραφή εξαρτήματος

Υλικό μέρους για χάλκινο αγωγό
Υλικό μέρους για St/tZn ή Al αγωγό

Χαλκός (Cu): σώμα. Κράμα χαλκού (Cu–A): βίδα και βάση βίδας.
Αλουμίνιο (Al): σώμα – βάση βίδας.

Χάλυβας επιψευδαργυρωμένος εν θερμώ (St/tZn): βίδα.

Περιγραφή

Αποτελείται από μέρη που συνδέονται μεταξύ τους με δύο βίδες και περικόχλια. Η σύνδεση του αγωγού επιτυγχάνεται με ειδικές βίδες διαστάσεων M10x25mm, κατάλληλα διαμορφωμένες στην κεφαλή για την υποδοχή του αγωγού. Μεταξύ των δύο μερών, παρεμβάλλεται ένα ανοξείδωτο λαμάκι, διαστάσεων 52x28 mm, για την αποφυγή ηλεκτροχημικής διάβρωσης.

Βίδες / περικόχλια

M8x20 mm ανοξείδωτες βίδες (V2A) με εξάγωνη κεφαλή.
M8 ανοξείδωτα περικόχλια (V2A).
M10 St/tZn περικόχλια.

Οδηγίες εγκατάστασης

Διαστάσεις αγωγών

Ø10 mm (70 mm²)

Συνδεσμολογία

Σε σειρά (B3)

Θέση εγκατάστασης

Σε εξωτερικό χώρο

Επιτρεπτή σύνδεση χάλκινου μέρους με

Cu, Cu/eSn, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt)

Επιτρεπτή σύνδεση Al-St/tZn μέρους με

Al, ανοξείδωτο χάλυβα (SSt), St/tZn

Ροπή σύσφιξης

13 Nm (M8), 17Nm (M10)

Πρότυπο ΕΛΟΤ ΙΕC EN 62561-1

Το εξάρτημα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του προτύπου: ΕΛΟΤ ΙΕC EN 62561-1 “Lightning protection system components (LPSC) – Part 1 : Requirements for connection components”.

Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

• ISO 9001

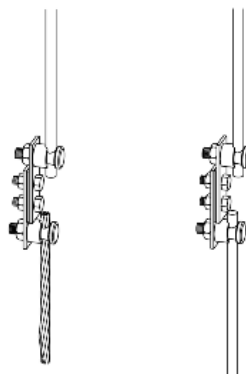
• ISO 14001

• ISO 45001

Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Μονάδα: Τεμάχιο / Συσκευασία: 25 τεμάχια



Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.