

## ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΑΝΤΙΚΕΡΑΥΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΓΕΙΩΣΗΣ

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

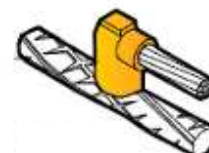
**Τύπος: PTH-RA-120/10-20**

Ed.01/2021

**Περιγραφή: Εξώθερμη παράλληλη κόλληση αγωγού χαλκού 120 mm<sup>2</sup> με οπλισμό Ø10-20 mm**

#### Περιγραφή

Σύνδεση μεταξύ μεταλλικών εξαρτημάτων (αγωγών, ράβδων γείωσης, επιφανειών κλπ). Η σύνδεση πραγματοποιείται μέσω εξώθερμης αντίδρασης η οποία παράγει έναν υπέρθερμο λιωμένο χαλκό που τήκει τα άκρα των υπό σύνδεση μεταλλικών επιφανειών οι οποίες συγκολλούνται μεταξύ τους σε μία ενιαία μάζα. Η εξώθερμη αντίδραση πραγματοποιείται μέσα σε ένα ελαφρύ καλούπι από γραφίτη το οποίο δίνει τη μορφή της σύνδεσης. Για την αντίδραση απαιτείται το κατάλληλο υλικό συγκόλλησης το οποίο τοποθετείται στο χώρο τήξεως του καλουπιού και αναφλεγόμενο δημιουργεί την εξώθερμη αντίδραση που οδηγεί στη συγκόλληση των εξαρτημάτων.



Τύπος σύνδεσης

#### Κατηγοριοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1

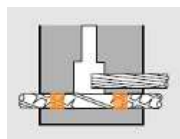
- Βαρέως τύπου (Heavy duty – 100 kA)
- Γενικής χρήσης
- Σχεδιασμένος για χρήση, όπου μπορεί να υπάρξουν στατικά φορτία
- Μόνιμη σύνδεση

#### Απαιτούμενος εξοπλισμός

Κωδικός	Περιγραφή
17 70 608	Καλούπι γραφίτη, ικανό για 70-100 κολλήσεις, υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας.
18 20 150	Υλικό συγκόλλησης.
19 30 160	Χειρολαβή, για το άνοιγμα και κλείσιμο του καλουπιού.
19 00 002	Εξάρτημα για την απομάκρυνση των παραγώγων της κόλλησης από το καλούπι και τον καθαρισμό της οπής εισόδου του υλικού συγκόλλησης, μετά από κάθε κόλληση.
19 10 032	Πιστόλι ανάφλεξης.
19 80 313	Μαλακή βούρτσα για τον καθαρισμό του εσωτερικού του καλουπιού, μετά από κάθε κόλληση.
19 50 000	Συρματόβουρτσα για τον καθαρισμό των προς κόλληση εξαρτημάτων, πριν την κόλληση.
19 20 315	Μαστίχα σφράγισης, για την αποτροπή διαρροής λιωμένου υλικού.

#### Οδηγίες εγκατάστασης

Διαστάσεις αγωγών	120 mm <sup>2</sup> πολύκλωνος / Ø10-20 mm οπλισμός σκυροδέματος
Υλικό αγωγών	Χαλκός / Χάλυβας
Συνδεσμολογία	Παράλληλη (B2)
Θέση εγκατάστασης	Σε εξωτερικό χώρο, εντός εδάφους, εντός σκυροδέματος
Σημείωση	Για τις οδηγίες πραγματοποίησης της κόλλησης, ανατρέξτε στο έγγραφο με κωδικό O.E.2.1-15, που συνοδεύει το καλούπι. Ειδικά για το συγκεκριμένο καλούπι, τυλίξτε με μαστίχα σφράγισης τον οπλισμό πριν και μετά το σημείο κόλλησης. Τοποθετήστε τον αγωγό όπως φαίνεται στο παρακάτω σχήμα.



#### Δοκιμές σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1

Το υλικό συγκόλλησης έχει περάσει με επιτυχία τις δοκιμές που απαιτεί το πρότυπο: ΕΛΟΤ IEC EN 62561-1 “Lightning protection system components (LPSC) – Part 1 : Requirements for connection components”.

Οι δοκιμές πραγματοποιήθηκαν στο εργαστήριο κεραυνικών ρευμάτων – τάσεων της ΕΛΕΜΚΟ ΑΒΕΕ (διαπιστευμένο σύμφωνα με το πρότυπο ISO 17025). Αριθμός δελτίου αποτελεσμάτων δοκιμών : **30820**

#### Διαχείριση Ποιότητας, Περιβάλλοντος και Ασφάλειας

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

#### Χώρα προέλευσης

Ελλάδα

Διατηρούμε το δικαίωμα να επιφέρουμε αλλαγές στο εξάρτημα, στα πλαίσια βελτίωσης για την καλύτερη λειτουργία.