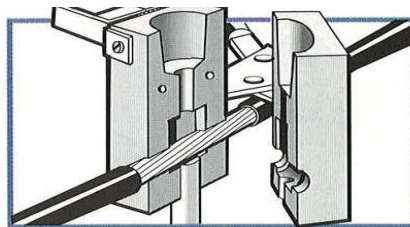
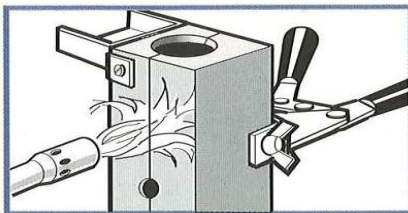
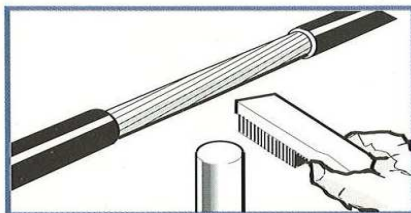


Οδηγίες αλουμινοθερμικής κόλλησης αγωγών Σκόνη: Ταχείας έναυσης



Οι επιφάνειες πρέπει να είναι στεγνές και απαλλαγμένες από σκόνη και οξειδώσεις. Με τη συρματοβουρτσα τρίψτε και καθαρίστε τις προς συγκόλληση επιφάνειες. Απομακρύνετε την μόνωση του καλωδίου σε μήκος 15cm εάν χρησιμοποιηθεί καλώδιο.

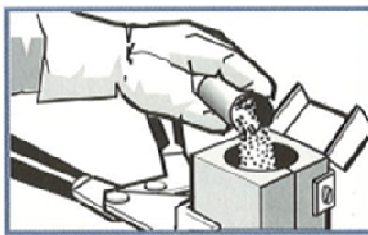
Πριν την πρώτη κόλληση θερμαίνεται το καλούπι με ένα καμινέτο για 5 λεπτά τουλάχιστον.

Αυτή η ενέργεια είναι σημαντική διότι η υγρασία στο καλούπι μπορεί να δημιουργήσει πόρους.

Ανοίγετε το καλούπι με τη βοήθεια της χειρολαβής. Το καλώδιο ή ο αγωγός πρέπει να εφαρμοστεί πάνω στη ράβδο. Συγκρατήστε το καλούπι για να μη γλιστρήσει πάνω στη ράβδο κατά τη συγκόλληση. Σφίξτε κάτω από το καλούπι στη ράβδο μία τσιμπίδα ή σκύλα



Ασφαλίστε το καλούπι με τη χειρολαβή για να μη χυθεί λιωμένο μέταλλο. Τοποθετήστε το δίσκο με τον κώνο προς τα κάτω στην οπή του χώρου χύτευσης.



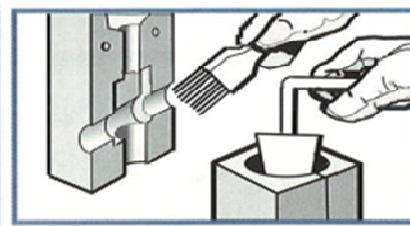
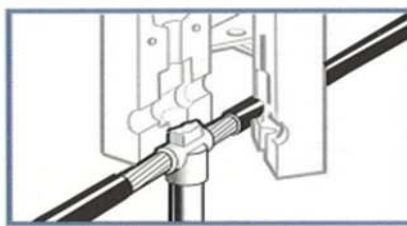
Ανοίξτε το έγχρωμο καπάκι του κυathίου με τη σκόνη συγκόλλησης και αδειάστε την στον κώνο χύτευσης. (Βεβαιωθείτε ότι τοποθετείτε την σωστή ποσότητα σύμφωνα με το καλούπι που χρησιμοποιείτε) Ανοίξτε το μαύρο καπάκι και σκορπίστε τα 2/3 του περιεχόμενου (σκόνη έναυσης) πάνω από την σκόνη συγκόλλησης.



Το υπόλοιπο 1/3 του περιεχόμενου (σκόνη έναυσης) για διευκόλυνση της έναυσης τοποθετείται για καλούπια μορφής (εικόνα A) στο χείλος του καλουπιού κάτω από το άνοιγμα του καπακιού και για καλούπια μορφής (εικόνα B) στην οπή του καλουπιού και λίγο έξω από την οπή.

A

B



A. Κλείστε το καπάκι και πλησιάστε το σπινθηριστή λοξά από το άνοιγμα του καπακιού για να ανάψει η σκόνη έναυσης. (μην επιχειρήσετε ποτέ να το κάνετε με το χέρι σας ακριβώς μπροστά από το άνοιγμα του καπακιού) B. πλησιάστε το σπινθηριστή λοξά στην οπή του καπακιού για να ανάψει η σκόνη έναυσης. Συνιστάται μιας και ανάψει η σκόνη έναυσης να απομακρύνετε το σπινθηριστή (τσακμάκι) άμεσα για την αποφυγή εγκαύματος – τραυματισμού.

Μετά από ένα λεπτό ανοίξτε με τη χειρολαβή το καλούπι και βγάλτε τη συγκολλημένη σύνδεση.

Κατά την απομάκρυνση της κόλλησης προσέξτε μην προκληθεί ζημιά στο καλούπι.

Απομακρύνετε τα υπολείμματα από το χώρο χύτευσης με το φτυαράκι και με το πινέλο καθαρίστε το χώρο συγκόλλησης, το καπάκι και την οπή διοχέτευσης του υλικού συγκόλλησης. Εάν το καλούπι είναι ακόμη ζεστό μπορείτε να κάνετε την επόμενη συγκόλληση χωρίς προθέρμανση. Σε περίπτωση που υπάρχει οξείδιο του αλουμινίου (σκούρο κόκκινο), θα πρέπει να απομακρυνθεί.



Προσοχή



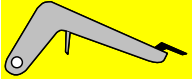
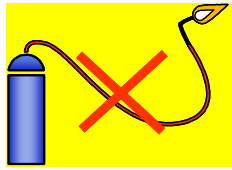
Κίνδυνος

(ΠΡΟΣΟΧΗ !! Πριν οποιαδήποτε εφαρμογή δείτε στον κατάλογο εάν απαιτείται απόσταση μεταξύ των επιφανειών που θα συγκολληθούν (operating instructions))



Απαιτούμενα ΜΑΠ για προσωπική ασφάλεια των χρηστών αλουμινοθερμικών συγκολλήσεων

Καθώς κατά τη διάρκεια της αλουμινοθερμικής συγκόλλησης παράγονται τετηγμένα μέταλλα, σπινθήρες, σκουρίες και θερμά υπολείμματα, λαμβάνετε προληπτικά μέτρα για την αποφυγή εγκαυμάτων και αποφεύγετε επίσης την επαφή με νερό και λάδι.
Ο χειριστής που θα εκτελέσει τις αλουμινοθερμικές κολλήσεις θα πρέπει να χρησιμοποιήσει τον ακόλουθο εξοπλισμό ασφαλείας ΜΑΠ.

Περιγραφή εξοπλισμού	Σωστό	Λάθος
Κράνος εργασίας με προστατευτικό διαφανές κάλυψης ματιών και προσώπου.		
Γάντια εργασίας θερμοάντοχα		
Πουκάμισο εργασίας βαμβακερό με μακριά μανίκια		
Μακρύ παντελόνι εργασίας βαμβακερό		
Μπότες εργασίας δερμάτινες		
Χρησιμοποιήσε ΜΟΝΟ το σπινθηριστή (τσακμάκι) για την έναυση του μίγματος συγκόλλησης		
Πυροσβεστήρας σε περίπτωση εκτέλεσης εργασιών σε περιβάλλον με εύφλεκτα υλικά		

Όταν χρησιμοποιείτε MINI MOULDS ή STANDARD MOULDS που απαιτούνται περισσότερα από ένα κύathio και ο χρόνος μεταξύ των συγκολλήσεων είναι μικρότερος από 10 λεπτά, συνιστάται να χρησιμοποιούνται περισσότερα από ένα καλούπια ώστε η θερμοκρασία εργασίας του καλούπιου να διατηρείται κάτω από τους 300°C (570°F), για να αποφευχθεί η αυτο-ανάφλεξη της σκόνης έναυσης.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Για να αποτρέψετε την αυτοανάφλεξη και τις ανώμαλες αντιδράσεις της σκόνης συγκόλλησης ΠΟΤΕ μην επιχειρήσετε να χρησιμοποιήσετε το καλούπι εάν έχει ζεσταθεί πάνω από 300°C (570°F).
Πριν την έναρξη οποιασδήποτε αλουμινοθερμικής κόλλησης διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσεως.